



Ein vertikaler Druckbehälter in zylindrischer Form mit konischem Boden und Klöpferdeckel.

Der Druckbehälter ist gemäß der Richtlinie PED (97/23/EG) hergestellt, PED Klasse III, Modul H, ATEX Zone 2 aussen.

Technische Daten:

Auslegungstemperatur	0 bis +150 °C
Betriebstemperatur	0 bis +150 °C
Auslegungsdruck	-1 bis +4 barg
Betriebsdruck	0 bis +2,5 barg
Anzahl der Lastzyklen	6000
Medium	Fluid Gruppe 2

Werkstoffe:

Produktberührte Oberflächen: EN1.4435 (Deltaferritgehalt <=3 %)

Oberflächen ohne Kontakt mit Produkt: EN1.4301

Dichtungen (produktberührt): EPDM, acc. USP <87> oder <88>, Klasse VI

Isolierung: Mineralwolle, AS Qualität

Schrauben und Muttern: A4-70/A2



Behandlung der Oberflächen und der Schweißnähte:

	außen	innen (produktberührt)
Oberfläche	Füsse, Boden und Mantel geschliffen (K120), zertifizierte Rauigkeit Ra<3,2 µm für 100 % der Oberfläche	geschliffen und elektropoliert, zertifizierte Rauigkeit Ra<0,8 µm, 100 % der Oberfläche
Schweißnähte	vertikale und horizontale Stumpfnähte blecheben geschliffen (K120), Rauigkeit Ra<3,2 µm; Kehlnähte an den Anschlüssen geschliffen (K120), Rauigkeit Ra<3,2 µm	Stumpfnähte blecheben geschliffen (K180), zertifizierte Rauigkeit Ra<0,8 µm 100 % der Oberfläche; Kehlnähte geschliffen (K180), zertifizierte Rauigkeit Ra<0,8 µm



Dokumentation und Prüfverfahren:

- Technische Spezifikationen, Massblatt, Gewichtsangaben, Detaillierte Stückliste inkl. Dimensionen, Werkstoffe, Normteilen
- Gebrauchs- und Wartungsanweisungen mit Ersatzteilliste
- Rauigkeitsmessung
- Drucktankberechnung nach PED (97/23/EG) Kat. IV
- Konformitätserklärung CE gemäß PED (97/23/EG)
- Prüffolgeplan
- Werkstoffzeugnisse 3.1
- Riboflavintest
- Protokoll über Elektropolitur; Ref ASTM A-967 NORM
- Protokoll über PT Prüfung
- Konformitätserklärungen FDA für produktberührende Dichtungen
- Bescheinigung der Reinigung vor der Auslieferung
- Factory Acceptance Test (FAT)
- Schweißerzeugnisse, WPS

