

Elektropoliranje



Elektropoliranje je elektrokemični proces poliranja kovinske površine. Pri postopku obdelovanec potopimo v temperaturno kontrolirano elektrolitsko kopel in s pomočjo enosmernega električnega toka s površine odstranimo mikroskopske delce materiala (kovin).

Na ta način se površina obdelovanca izenači in dobimo izdelek z izjemno gladko ter sijočo površino.

Prednosti elektropolirane površine

- svetel in sijoč izgled
- občutno zmanjšanje hrapavosti površine, kvaliteta v območju Ra 0,4 - 1,2 μm
- odstranitev vseh nečistoč z osnovnega materiala
- kakovostnejše, hitrejše in lažje vzdrževanje izdelka
- zmanjšana možnost tvorbe oblog na materialu
- povečana korozijska odpornost izdelka.

Področja uporabe

Elektrokemično polirana površina je gladka in jo zato lahko enostavno čistimo in vzdržujemo. Prav zato je zelo primerna za uporabo v industrijah, kjer se zahteva visoka čistoča ali sterilnost površin. Takšne zahteve so pogoste pri izdelavi opreme za uporabo v živilski, farmacevtski ter kemični industriji.

Elektropoliramo lahko izdelke različnih oblik in velikosti: posode, rezervoarje, cevi, ventile ter ostale priključke iz nerjavnega jekla.

Poliramo tudi notranjosti posod do volumna 15000 litrov, pod pogojem, da oblika posode ter obstoječe odprtine na posodi to omogočajo.

Poliramo vse kvalitete nerjavečih materialov. Po končanem elektropoliranju izdelek temeljito očistimo, običajno se izvede še pasivacija površine.

Končna hrapavost elektropolirane površine se kontrolira in certificira.